JEWELLERY MAKER

Source National Competency Standard
(Competency Standards Code No: D36S003.2)







NATIONAL APPRENTICE & INDUSTRIAL TRAINING AUTHORITY
No. 971, Sri Jayawardhanapura Mawatha,
Welikada, Rajagiriya.

Telephone No.0112888782-7 **Email: lrd@naita.gov.lk**

Learning Resources Development Section

National Competency Standard for the Occupation of Jewellery maker

		Code No.	Level
1	Carry out metal melting and alloying	D36S003U01	02
2	Perform sheet making, wire drawing and tube forming operations	D36S003U02	02
3	Make jewellery articles	D36S003U03	04
4	Cast Jewellery	D36S003U04	03
5	Carry out prong/claw setting	D36S003U05	02
6	Carry out flush, mirror, bezel, tension and gypsy setting	D36S003U06	02
7	Carry out pave setting/bead setting	D36S003U07	03
8	Carry out channel setting	D36S003U08	03
9	Polish and finish of Jewellery items	D36S003U09	02
10	Practice workplace communication and interpersonal relations	D36S003BU01	03
11	Apply occupational literacy and numeracy	D36S003BU02	03
12	Work in teams	D36S003BU03	03
13	Practice occupational health and safety measures	D36S003BU04	03

Packaging for National Vocational Qualifications (NVQ)
National Certificate at NVQ Level 2 in the occupation of Jewellery Maker will be awarded to those who are competent in units – BU01+BU03+BU04+ U05+U06 - D36S003Q1L2
National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Jewellery Maker (Caster) will be awarded to those who are competent in units - BU01+BU02+BU03+BU04+U01+U04 - D36S003Q2L3
National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Jewellery Maker will be awarded to those who are competent in units - BU01+BU02+BU03+BU04+U05+U06+U07+U08 - D36S003Q3L3
National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Jewellery Maker will be awarded to those who are competent in units - BU01+BU02+BU03+BU04+U01+U02+U03+U05+U06+U09 - D36S003Q4L3
National Certificate at NVQ Level 4 in the occupation of Jewellery Maker will be awarded to those who are competent in units - BU01+BU02+BU03+BU04+U01+U02+U03+U05+U06+U07+U08+U09 - D36S003Q5L4

NAITA

නිපුනතා ඒකක සහ මොඩියුල සංසන්දනය

Competency Area	Module		Competencies (Tasks)
	Module No	Module Name	
Basic Modules (Soft Skill) මූලික මොඩියුල (මෘදු කුසලතා)	BM 01	Communication Skills for Workplace රැකියා ස්ථානයේ සන්නිවේදන කුසලතා	-
	BM 02	Team work කණ්ඩායම් වැඩ	-
	BM 03	Occupational Safety & Health and Environmental Aspects වෘත්තිමය ආරක්ෂාව, සෞඛ්‍ය සහ පාරිසරික අංශ	-
	BM 04	Language Literacy and numeracy භාෂාව, සාක්ෂරතාවය සහ සංඛ්‍යාත්මක සාක්ෂරතාවය	-
	BM05	Introduction to jewellery industry ස්වර්ණාභරණ කර්මාන්තය පිළිබඳ හැඳින්වීම	-
	BM06	Entrepreneurship for jewellers ස්වර්ණාභරණ ක්ෂේත්‍රයේ ව්‍යවසායකත්වය	-
Carry out metal melting and alloying ලෝහ උණු කිරීම සහ මිශ්‍ර ලෝහ සෑදීම	M 01	Preparation Melting Hearth/Furnace **උදුන හෝ ගිණි කබල** සකස් කර ගැනීම	A1,A2,A3
	M 12	Purification (refining) of metal alloy මිශ්‍ර ලෝහ පිරිපහදු කිරීම	N1, N2, N3, N4, N5, N6
Cast Jewellery වාත්තු කිරීම	M13	Jewellery casting වාත්තු කිරීම	O1, O2, O3, O4, O5, O6, O7
Perform sheet making, wire/tube drawing and forming operations තහඩු නිෂ්පාදනය කිරීම, වයර්/බට ඇදීම සහ හැඩගැස්වීමේ ක්‍රියාකාරකම් සිදු කිරීම	M 03	Metal annealing and fusing ලෝහ නැවීම සහ එකලස් කිරීම / එකට දියවී සම්බන්ධ කිරීම	C1, C2, C3, C4
	M 04	Form metals for design නිර්මාණ සඳහා ලෝහ හැඩගැස්වීම.	D1, D2, D3, D4
	M 05	Soldering සෝල්ඩර් මඟින් ලෝහ පැස්සීම	E1, E2, E3, E4, E5. E6
Make jewellery articles	M 06	Tube and wire forming/drawing based	

NITA

ආභරණ නිර්මාණය කිරීම		නල සහ කම්බි හැඩගැස්වීම/ඇදීම මත පදනම් වූ	
Polish & surface treatment of Jewellery items ආභරණ ඔප දැමීම සහ මතුපිට සැකසුම් කිරීම	M02	Melting of metal alloys මිශ්‍ර ලෝහ උණු කිරීම	B1, B2, B3
	M07	Locks and findings අගුළු සහ ආභරණ සම්බන්ධක කොටස්	F1, F2, F3, F4, F5
	M08	Surface treatments of jewellery ආභරණ මතුපිට ප්‍රතිකාර	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10
	M 10	Assaying, hallmarking and international standards ලෝහ පරීක්ෂාව, නිල මුද්‍රාව තැබීම සහ ජාත්‍යන්තර ප්‍රමිතීන්	M1, M2, M3
	M 11	Electroplating විද්‍යුත් ලෝහ ආලේපනය	L1, L2, L3, L4
Carry out prong/claw setting කූරු ඇල්ලීම	M 09	Stone setting මැණික් ගල් ඇල්ලීම	G1, G2, G3, G4, G5, H1, H2, H3, H4, H5, H6, I1, I2, I3, I4, J1, J2, J3, J4
Carry out flush, mirror, bezel, tension and gypsy setting ෆ්ලෂ්, රාමු, බීසල්, ටෙන්ෂන් සහ ජිප්සි සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම.			
Carry out pave setting/bead setting/micro setting **කපා බැඳීම, අරිම්බු ක්‍රමයට ගල් බැඳීම**			
Carry out channel setting පීලි ක්‍රමයට ගල් බැඳීම			

NAITA

නිපුනතා ඒකක සහ කාර්යයන් ලැයිස්තුව

Prepare melting hearth උදුන නිසි ලෙස සකස් කර ගැනීම		A1. Prepare materials for melting hearth ලෝහ උණු කිරීමට අවශ්‍ය ප්‍රධාන ද්‍රව්‍ය සකස් කර ගැනීම	A2. Prepare tools for melting ලෝහ උණු කිරීමේ ක්‍රියාවලියට අවශ්‍ය ආවුද සකස් කර ගැනීම	A3. Maintain tools and equipment මෙවලම් සහ උපකරණ නිසි ලෙස නඩත්තු කිරීම		
Prepare metal alloy මිශ්‍ර ලෝහ සකස් කිරීම		B1 Prepare metal for alloying and melting ලෝහ මිශ්‍ර කිරීම සහ උණු කිරීම සඳහා ලෝහය නිසි ලෙස සූදානම් කරගැනීම	B2. Melt and pour the molten alloy from crucible into ingot moulds මිශ්‍ර ලෝහය උණු කර එය අච්චුවකට වත් කිරීම	B3. Prepare solder alloy **පෑස්සුම් මිශ්‍ර ලෝහය** සකස් කිරීම		
Form metals ලෝහ හැඩගැන්වීම		C1. Produce metal sheets/ wires/ tubes තහඩු , කම්බි හෝ බට සෑදීම	C2. Draw metal tubes and wires ලෝහ කම්බි සහ බට ඇදීම	C3. Form sheets/ wires/ tubes තහඩු , කම්බි හෝ බට හැඩගැස්වීම	C4. Clean sheets, wires and tubes using pickling bath තහඩු, කම්බි හෝ බට පිරිසිදු කිරීම සඳහා පික්ලිං බාත් භාවිතා කිරීම	
		D1. Prepare estimates for materials of jewellery items ආභරණ ද්‍රව්‍ය සඳහා මුදල් ඇස්තමේන්තුව සූදානම් කිරීම	D2. Obtain material required for the manufacture of the jewellery item අභරණ නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය ලබා ගැනීම	D3. Make jewellery components using suitable manufacturing methods සුදුසු නිෂ්පාදන ක්‍රම භාවිතා කරමින් ආභරණ කොටස් නිෂ්පාදනය කිරීම	D4. Assemble component parts by soldering or any other joining methods ආභරණ කොටස් පෑස්සීම හෝ වෙනත් එකලස් කිරීමේ ක්‍රම භාවිතයෙන් එකතු කිරීම	D5. Finish and Clean Jewellery items ආභරණ නිමා කිරීම සහ පිරිසිදු කිරීම

NAITA

Tube forming බට ඇදීම		E1. Cut metal sheet according to required size and annealed to soften the metal අවශ්‍ය ප්‍රමාණයට අනුකූලව ලෝහ තහඩු කපා, ලෝහය මෘදු කිරීමට කැපීම	E2. Bend along the sheet by a sequence of operations using a swedge block and mandrel. පටි අච්චුව සහ බදු භාවිතයෙන් ක්‍රියාකාරකම් අනුගමනය කර තහඩු නැමීම	E3. Draw tube using a draw plate. සිදුර පත් භාවිතයෙන් බට ඇදීම	E4. Prepare solders පෑස්සීම් ද්‍රව්‍ය සූදානම් කිරීම	E5. Solder the seam of tube and file excess solders to be removed ලෝහ බට මූට්ටුව පෑස්සීම සහ වැඩි පෑස්සුම් ද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම
Make lock/ findings අගුළු සහ අහරණ සම්බන්ධක කොටස් නිෂ්පාදනය කිරීම		F1. Identify different lock/ findings designs **විවිධ ලොක්** සහ **සම්බන්ධක කොටස්වල** සැලසුම් හදුනා ගැනීම	F2. Make lock/ findings methods & techniques අගුළු සහ සම්බන්ධක කොටස් නිෂ්පාදන ක්‍රම සහ තාක්ෂණයන් සකස් කිරීම	F3. Solder lock/ findings to different jewelleries විවිධ අහරණ වලට අගුළු සහ සම්බන්ධක කොටස් සෝල්ඩර් කිරීම	F4. Clean & Polishing locks අගුළු පිරිසිදු කිරීම සහ පොලිෂ් කිරීම	F5. Verify the lock to ensure the safety අගුළ පරීක්ෂා කර ආරක්ෂාව සහතික කිරීම
Carry out prong/claw setting දත් වලින් ගල් බැඳීම		G1. Embed jewellery item on shellac/ fix item on to holding device අහරණ ද්‍රව්‍යයක් ශෙලැක් මත ඇලවීම/ උපාංගයකට ස්ථාපනය කිරීම	G2. Prepare the item for prong/claw setting ප්‍රොං / ක්ලෝ සෙටින් සඳහා අහරණ ද්‍රව්‍ය සූදානම් කිරීම	G3. Set stones/ using microscope මැණික් මයික්‍රෝ ස්කෝප් භාවිතයෙන් ස්ථාපනය කිරීම.	G4. Shape the edge of claws ක්ලෝස් (Claws) වල අග්‍රයන් නිසි ලෙස හැඩ ගැන්වීම	G5. Finish the claw setting ක්ලෝ සෙටින් අවසන් කිරීම
Carry out flush, mirror, bezel, tension and gypsy setting ෆ්ලෂ්, මිරර්, බීසල්, ටෙන්ෂන් සහ ජිප්සි සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම		H1. Embed jewellery item on shellac/ fix item on to holding device ආහරණ ද්‍රව්‍ය ශෙලැක් මත සවි කිරීම / උපාංගයකට ස්ථාපනය කිරීම	H2. Carry out flush setting/ using microscope මයික්‍රෝස්කෝප් භාවිතයෙන් ෆ්ලෂ් සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම	H3. Carry out mirror frame setting/ using microscope මයික්‍රෝ ස්කෝප් භාවිතයෙන් මිරර් ෆේම් සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම.	H4. Carry out bezel setting/ using microscope මයික්‍රෝස්කෝප් භාවිතයෙන් බීසල් සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම	H5. Carry out tension setting/ using microscope මයික්‍රෝස්කෝප් භාවිතයෙන් ටෙන්ෂන් සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම
Carry out pave setting/bead setting පාවේ සෙටින් / බීඩ් සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම.		I1. Embed jewellery item on shellac/ fix the item on to holding device ආහරණ ද්‍රව්‍ය ශෙලැක් මත සවි කිරීම /	I2. Prepare item for pave setting / bead setting පේව් සෙටින්ග් (Pave Setting) කපා බැඳීම හෝ බීඩ් සෙටින්ග්	I3. Set stones in pave setting / bead setting පාවේ සෙටින් / බීඩ් සෙටින් මගින් මැණික්	I4. Carry out micro setting මයික්‍රෝ සෙටින් ක්‍රියාත්මක කිරීම	

DATA

		උපාංගයකට ස්ථාපනය කිරීම	සඳහා ආභරණය සූදානම් කිරීම	ස්ථාපනය කිරීම		
Carry out channel setting පීලි ක්‍රමයට මැණික් ගල් බැඳීම		J1. Embed jewellery item on shellac/fix the item on to holding device ආභරණ ද්‍රව්‍ය ශෙලැක් මත සවි කිරීම / උපාංගයකට ස්ථාපනය කිරීම	J2. Prepare item for channel setting පීලි ක්‍රමයට සඳහා අභරණ ද්‍රව්‍ය සූදානම් කිරීම	J3. Set stones/ using microscope මයික්‍රෝ ස්කෝප් භාවිතයෙන් මැණික් ස්ථාපනය කිරීම		
Finish with surface texture මතුපිට විවිධ ස්වභාව මගින් නිම කිරීම		K1. Carry out machine cut, hand cut & laser cut on Jewellery item යන්ත්‍ර මගින් කැපීම , අතින් කැපීම සහ ලේසර් තාක්ෂණයෙන් කැපීම	K2. Carry out line texturing on Jewellery item ස්වර්ණාභරණ මත රේඛීය මතුපිටක් ඇති කිරීම	K3. Make surface texturing by hammering on Jewellery item ස්වර්ණාභරණ මත මිටියෙන් තැලීම මගින් මතුපිට හැඩ ඇති කිරීම	K4. Make texture with mill grain wheel on Jewellery item මිල් ග්‍රේන් රෝලරය භාවිතයෙන් අභරණයේ පෘෂ්ඨය නිර්මාණය කිරීම.	K5. Carry out gold dust on Jewellery item රන් කුඩු භාවිතයෙන් ආභරණ සැකසීම
		K7. Carry out sand blasting on Jewellery item ආභරණ ද්‍රව්‍යය මත සෑන්ඩ් බ්ලැස්ටින් කිරීම	K8. Carry out enameling on Jewellery item ආභරණ ද්‍රව්‍යයේ ඇනමල් කිරීම	K9. Engrave on Jewellery item අභරණ ද්‍රව්‍යය engrave කිරීම / නිරූපණය කිරීම	K10. Carry out Etching on Jewellery item අභරණ ද්‍රව්‍යය මත එච්චින් (etching) කිරීම	
Carryout Electroplating විද්‍යුත් ලෝහ ආලේපනය කිරීම		L1 Prepare jewelleries for electroplating විද්‍යුත් ලෝහ ආලේපනය සඳහා ආභරණ සූදානම් කිරීම	L2 Prepare electroplating machine for plating විද්‍යුත් ආලේපනය සඳහා විද්‍යුත් ආලේපන යන්ත්‍රය සූදානම් කිරීම	L3 Prepare electro cleaning liquids for electro plating විද්‍යුත් ආලේපනය සඳහා විද්‍යුත් පිරිසිදුකාරක දියර සූදානම් කිරීම	L4 Prepare electroplating liquids for electroplating විද්‍යුත් ආලේපනය සඳහා අවශ්‍ය ලෝහාලේපන දියර පිළියෙළ කිරීම	
Assay, hall marks and international standards පරීක්ෂාව, නිල මුද්‍රා තැබීම සහ ජාත්‍යන්තර ප්‍රමිතීන්		M1 Prepare jewelries for assaying ස්වර්ණාභරණ පරීක්ෂාව සඳහා සූදානම් කිරීම	M2 Prepare jewelries for hall marking ස්වර්ණාභරණ සලකුණු කිරීම (Hallmarking)	M3 Carryout relevant hall marking on international standards ජාත්‍යන්තර ප්‍රමිතීන්ට		

			සඳහා සූදානම් කිරීම	අනුව අදාළ මුද්‍රා (Hallmarking) සහතික කිරීම් සිදු කිරීම		
Refine alloy metal මිශ්‍ර ලෝහ පිරිපහදු කිරීම		N1 Carryout weighing බර කිරා බැලීම සිදු කිරීම	N2 Weigh and calculate the accepted eyelid of the precious metal වටිනා ලෝහයේ පිළිගත් බර මැන ගෙන ගණනය කිරීම	N3 Cut in to small pieces කුඩා කොටස්වලට කැපීම	N4 Prepare the acid solution, containers and dissolve in the acid අම්ල ද්‍රාවණය සහ භාජන සකස් කර, එය අම්ලයේ ද්‍රාවණය කිරීම	N5 Add other chemical for precipitation අවක්ෂේපණය සඳහා වෙනත් රසායන ද්‍රව්‍ය එකතු කිරීම
		N6 Collect precipitation (fine precious metal) by cleaning with water and acid ජලය සහ අම්ලය භාවිතා කර සෝදා, අවක්ෂේපය (සුක්ෂ්ම වටිනා ලෝහය) එකතු කිරීම				
Carryout Casting වාත්තු කිරීම		O1. Produce wax model by using rubber mould රබර් අච්චු භාවිතා කර ඉටි ආකෘතිය නිපදවීම	O2 Prepare wax tree on the rubber base රබර් අච්චු මත ඉටි ගස සකස් කිරීම	O3 Prepare investment mixture ඉන්වෙස්ට්මන්ට් මිශ්‍රණය සකස් කිරීම	O4 Carryout pouring in to flask ෆ්ලාස්ක් තුළට වත් කිරීම සිදු කිරීම	O5 Arrange investment flask for solidification ඝනීකරණය සඳහා ඉන්වෙස්ට්මන්ට් ෆ්ලාස්ක් පිළිවෙලින් සැකසීම
		O6 Burnout wax in a furnace පෝරණුවක් තුළින් ඉටි දහනය කර ඉවත්	O7. Arrange casting machine and cast වාත්තු යන්ත්‍රය (Casting Machine) සූදානම් කර වාත්තු කිරීම සිදු කිරීම	O8. Clean the casted metal tree වාත්තු කරන ලද ලෝහ ගස පිරිසිදු කිරීම		

NAITA

සමස්ථ අධීක්ෂණය

අධ්‍යක්ෂක (තත්ව)

තත්ව අංශය

March 2026

ආධුනිකයගේ දෛනික වාර්තා පොත සම්පූර්ණය කිරීම සඳහා සකස් කරන ලදී.

Prepared By : M.M Kumaranayaka