INDUSTRIAL SEWING MACHINE OPERATOR

මහන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු

(Competency Standards Code: N85S030.0)

NVQ Level 4



NATIONAL APPRENTICE & INDUSTRIAL TRAINING AUTHORITY

No. 971, Sri Jayawardhanapura Mawatha,

Welikada, Rajagiriya.

Telephone No.0112888782-7 **Email: lrd@naita.gov.lk**

Learning Resources Development Section

July -2026

	List of Competency Units	Unit Code No.
1.	Operate single needle lock stitch sewing machine	D18S001U01
2.	Operate double needle lock stitch machine	D18S001U02
3.	Operate flat lock machine	D18S001U03
4.	Operate over lock machine	D18S001U04
5.	Operate zig zag sewing machine	D18S001U05
6.	Operate feed off the arm machine	D18S001U06
7.	Operate flat seam/four needles machine	D18S001U07
8.	Operate bar tack machine	D18S001U08
9.	Operate button hole machine	D18S001U09
10.	Operate button attach machine	D18S001U10
11.	Operate multi needle chain stitch machine	D18S001U11
12.	Operate blind hem machine	D18S001U12
13.	Practice workplace communication and interpersonal relations	D18S001BU01
14.	Apply occupational literacy and numeracy	D18S001BU02
15.	Work in teams	D18S001BU03
16.	Practice occupational health and safety procedures in a workplace	D18S001BU04

Packaging for National Vocational Qualifications (NVQ)

Packaging for National Vocational Qualifications (NVQ)

- National Certificate at **NVQ Level 02** in the occupation of **Industrial Sewing Machine Operator** will be awarded to those who are competent in U01 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q1L2
- National Certificate at **NVQ Level 02** in the occupation of **Industrial Sewing Machine Operator** will be awarded to those who are competent in U01 + U03 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q2L2
- National Certificate at **NVQ Level 02** in the occupation of **Industrial Sewing Machine Operator** will be awarded to those who are competent in U01 + U02 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q3L2
- National Certificate at **NVQ Level 02** in the occupation of **Industrial Sewing Machine Operator** will be awarded to those who are competent in U01 + U05 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q4L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q5L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U08 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q6L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U09 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q7L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U08 + U09 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q8L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U08 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q9L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U09 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q10L2

- National Certificate at NVQ Level 02 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q11L2

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U02 + U03 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q12L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U02 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q13L3
- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q14L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U05 + U06 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q15L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U04 + U11+ BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q16L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U02 + U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q17L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U03 + U04 + U06 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q18L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U04 + U06 + U07 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q19L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U03 + U06 + U11 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q20L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U07 + U11 + U12 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q21L3

- National Certificate at NVQ Level 03 in the occupation of Industrial Sewing Machine Operator will be awarded to those who are competent in U01 + U04 + U08 + U09 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04 – D18S001Q22L3

Programme Structure

නිපුණතා ඒකක හා මොඩියුල සන්සන්දනය

Competency Area		Module		Competencies	Time	
		No.	Title		Institutional	
					Theory	Practical
	Basic (Technical) මූලික (තාක්ෂණික)	D18S001U01	Basics of sewing machines මහන යන්ත්‍ර පිළිබඳ මූලික කරුණු		18	12
		D18S001U02	Raw material used in sewing මැහුම් කටයුතු සඳහා භාවිතා කරන අමුද්‍රව්‍ය		36	12
		D18S001U03	Sewing needles මහන ඉදිකටු		03	03
		D18S001U04	Work aids and their applications වැඩ සහායක මෙවලම් සහ ඒවායේ භාවිතය		06	12
A.	Operate single needle lock stitch sewing machine තනි ඉදිකටු ලොක් ස්ටිච් මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U05	Single needle lockstitch machine තනි ඉදිකටු ලොක්ස්ටිච් යන්ත්‍රය	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23	18	60
B.	Operate double needle lock stitch machine දෙඉදිකටු (**Double Needle**) ලොක් ස්ටිච් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U06	Double needle lockstitch machine දෙඉදිකටු ලොක්ස්ටිච් යන්ත්‍රය	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12	18	30
C.	Operate flat lock machine ෆ්ලැට් ලොක් (**Flat lock**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U07	Flat lock machine ෆ්ලැට් ලොක් යන්ත්‍රය	C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8	12	30
D.	Operate over lock machine ඕවර්ලොක් (**Overlock**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U08	Overlock machine ඕවර්ලොක් යන්ත්‍රය	D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14	12	30
E.	Operate zig zag sewing machine	D18S001U09	Zig Zag sewing machine	E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8	18	30

	සිග් සැග් (**Zig-zag**) මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම		සිග් සැග් මහන යන්ත්‍රය			
F.	Operate flat seam/four needles machine ෆ්ලැට් සීම් (**Flat seam**) / ඉදිකටු හතරේ මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U11	Flat seam machine (Four needles) ෆ්ලැට් සීම් (ඉදිකටු හතරේ) යන්ත්‍රය	F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8	06	06
G.	Operate bar tack machine බා ටැක් (**Bar tack**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U12	Bar tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රය	G1 G2 G3 G4 G5	06	12
H.	Operate button hole machine බොත්තම් කාස (**Button hole**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U13	Button hole machine බොත්තම් කාස යන්ත්‍රය	H1 H2 H3 H4 H5	06	12
I.	Operate button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ (**Button attach**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U14	Button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රය	I1 I2 I3 I4 I5	06	12
J.	Operate multi needle chain stitch machine බහු ඉදිකටු චේන් ස්ටිච් (**Multi needle chain stitch**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U15	Multi needle chain stich machine බහු ඉදිකටු චේන් ස්ටිච් යන්ත්‍රය	J1 J2 J3 J4 J5 J6 J7 J8 J9 J10 J11 J12	18	30
K.	Operate blind hem machine බ්ලයින්ඩ් හෙම් (**Blind hem**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U16	Blind hem machine බ්ලයින්ඩ් හෙම් (අදෘශ්‍යමාන වාටිය මහන) යන්ත්‍රය	K1 K2 K3 K4	06	12
L.	Operate feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් (**Feed off the arm**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	D18S001U10	Feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් යන්ත්‍රය	L1 L2 L3 L4	18	30
	Basic (Soft Skills) මූලික (මෘදු කුසලතා)	D18S001BM01	Communication skills for workplace සේවා ස්ථානය සඳහා සන්නිවේදන කුසලතා		12	

Mapping Table

Qualification	Relevant Units	Relevant Modules	Relevant Tasks
D18S001Q1L2	U01 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M08 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14
D18S001Q2L2	U01 + U03 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M07 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8
D18S001Q3L2	U01 + U02 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M06 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12
D18S001Q4L2	U01 + U05 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M09 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8
D18S001Q5L2	U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M07 + M08 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14
D18S001Q6L2	U08 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M12 + M14 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	G1 G2 G3 G4 G5 I1 I2 I3 I4 I5
D18S001Q7L2	U09 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M13 + M14 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	H1 H2 H3 H4 H5 I1 I2 I3 I4 I5

D18S001Q8L2	U08 + U09 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M12 + M13 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	G1 G2 G3 G4 G5 H1 H2 H3 H4 H5
D18S001Q9L2	U01 + U08 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M12 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 G1 G2 G3 G4 G5
D18S001Q10L2	U01 + U09 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M13 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 H1 H2 H3 H4 H5
D18S001Q11L2	U01 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M14 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 I1 I2 I3 I4 I5
D18S001Q12L3	U01 + U02 + U03 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M06 + M07 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12
D18S001Q13L3	U01 + U02 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M06 + M08 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14

D18S001Q14L3	U01 + U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M07 + M08 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14
D18S001Q15L3	U01 + U05 + U06 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M09 + M10 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8 L1 L2 L3 L4
D18S001Q16L3	U01 + U04 + U11+ BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M08 + M15 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 J1 J2 J3 J4 J5 J6 J7 J8 J9 J10 J11 J12
D18S001Q17L3	U01 + U02 + U03 + U04 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M06 + M07 + M08 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12 C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8

D18S001Q18L3	U01 + U03 + U04 + U06 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M07 + M08 + M10 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23
			C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14
D18S001Q19L3	U01 + U04 + U06 + U07 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M08 + M10 + M11 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 L1 L2 L3 L4
D18S001Q20L3	U01 + U03 + U06 + U11 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M07 + M10 + M15 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 L1 L2 L3 L4

NATA

D18S001Q21L3	U01 + U07 + U11 + U12 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M11 + M15 + M16 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 J1 J2 J3 J4 J5 J6 J7 J8 J9 J10 J11 J12
D18S001Q22L3	U01 + U04 + U08 + U09 + U10 + BU01 + BU02 + BU03 + BU04	M01 + M02 + M03 + M04 + M05 + M08 + M12 + M13 + M14 + BM01 + BM02 + BM03 + BM04	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 A17 A18 A19 A20 A21 A22 A23 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 G1 G2 G3 G4 G5 H1 H2 H3 H4 H5

NATA

Competency Profile

COMPETENCY AREAS ← **COMPETENCIES** →

A. Operate single needle lock stitch sewing machine තනි ඉදිකටු ලොක් ස්ටිච් මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	A1. Thread the needle ඉදිකටුවට නූල් දැමීම	A2. Fix the shuttle to the machine ෂටලය **(Shuttle/ Bobbin case)** යන්ත්‍රයට සවි කිරීම	A3. Control machine speed යන්ත්‍රයේ වේගය පාලනය කිරීම	A4. Adjust tension in thread නූල් වල ආතතිය **(Tension)** සකස් කිරීම	A5. Sew straight seam සෘජු මැහුම් පේළියක් මැසීම
	A6. Sew curve seam වක්‍ර (වටකුරු) මැහුම් පේළියක් මැසීම (	A7. Attach curve pocket වටකුරු සාක්කු ඇල්ලීම	A8. Attach pocket with sharp corners තියුණු කොන් සහිත සාක්කු ඇල්ලීම	A9. Sew two-piece band collar කොටස් දෙකේ බෑන්ඩ් කොලරය මැසීම	A10. Sew top stitches with special foot විශේෂිත පාදයක් **(Special foot)** භාවිතයෙන් මතුපිට මැහුම් **(Top stitches)** දැමීම
	A11. Sew run stiches with jigs ජිග්ස් **(Jigs)** භාවිතයෙන් මූලික මැහුම් **(Run stitches)** මැසීම	A12. Attach zipper on dress/skirt ගවුමකට හෝ සායකට සිප් ඇල්ලීම	A13. Attach zipper to golphy/fly ගොල්ෆියට **(Fly/Golphy)** සිප් ඇල්ලීම	A14. Sew hem with hem folder හෙම් ෆෝල්ඩරය **(Hem folder)** ආධාරයෙන් වාටිය මැසීම	A15. Sew hem වාටිය මැසීම
	A16. Attach lace/piping ලේස් හෝ පයිපින් ඇල්ලීම	A17. Sew waistband with elastic ඉලාස්ටික් සහිත ඉණ පටිය මැසීම	A18. Attach placket ප්ලැකට් **(Placket)** ඇල්ලීම	A19. Gather frill/front රැලි **(Frills)** මැසීම හෝ ඉදිරිපස කොටස රැලි කිරීම	A20. Sew loops with attachment ඇටැච්මන්ට් **(Attachment)** භාවිතයෙන් ලූප් මැසීම
	A21. Attach welt pocket වෙල්ට් සාක්කු (ඇල්ලීම	A22. Sew French seam ෆ්‍රෙන්ච් මැහුම්) දැමීම	A23. Sew reinforcement stich මැහුම් ශක්තිමත් කිරීමේ (මැහුම් දැමීම		

B. Operate double needle lock stitch machine දෙඉඳිකටු ලොක් ස්ටිච් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	B1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	B2. Fix the bobbin to machine බොබිනය යන්ත්‍රයට සවි කිරීම	B3. Control the machine speed යන්ත්‍රයේ වේගය පාලනය කිරීම	B4. Adjust the tension නූල් වල ආතතිය සකස් කිරීම	B5. Sew straight seam and hem නූල් වල ආතතිය සකස් කිරීම
	B6. Sew top stitch මතුපිට මැහුම් දැමීම	B7. Attach pocket withsharp corners තියුණු කොන් සහිත සාක්කු ඇල්ලීම	B8. Attach piping with folder ෆෝල්ඩරය **(Folder)** ආධාරයෙන් පයිපින් **(Piping)** ඇල්ලීම	B9. Sew mock fly මොක් ෆ්ලයි මැසීම	B10. Sew top stitch on elastic ඉලාස්ටික් මත මතුපිට මැහුම් දැමීම
	B11. Attach curve pocket වක්‍ර (වටකුරු) සාක්කු ඇල්ලීම	B12. Attach curve pocket වක්‍ර (වටකුරු) සාක්කු ඇල්ලීම			

C. Operate flat lock machine ෆ්ලැට් ලොක් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	C1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	C2. Thread loopers ලූපර් වලට නූල් දැමීම	C3. Control the machine speed යන්ත්‍රයේ වේගය පාලනය කිරීම	C4. Tension the thread නූල් ආතතිය සකස් කිරීම	C5. Sew top stitches using 4 needles / 5 thread machine ඉදිකටු **4** සහ නූල් **5** යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් මතුපිට මැහුම් මැසීම
	C6. Sew bottom hem using 2 needles/3 thread machine ඉදිකටු **2** සහ නූල් **3** යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් පහළ වාටිය මැසීම	C7. Sew cuff using cylinder bed machine සිලින්ඩර් බෙඩ් **(Cylinder bed)** යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් කෆ් මැසීම	C8. Sew loops using 2 needles / 3 thread machine ඉදිකටු **2** සහ නූල් **3** යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් ලූප් මැසීම		

D. Operate over lock machine ඕවර්ලොක් **(Overlock)** යන්ත්‍රය ක්‍රියා	D1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	D2. Thread loopers ලූපර් **(Looper)** වලට නූල් දැමීම	D3. Tension the thread නූල් ආතතිය **(Tension)** සකස් කිරීම	D4. Tension the thread නූල් ආතතිය පාලනය කිරීම	D5. Sew straight seam සෘජු මැහුම් පේළියක් මැසීම (

කරවීම	D6. Sew curve seam වක්‍ර (වටකුරු) මැහුම් පේළියක් මැසීම	D7. Attach sleeve අත් ඇල්ලීම / සවි කිරීම (Attach sleeve)	D8. Attach front facing ඉදිරිපස ෆේසින් (Front facing) කොටස ඇල්ලීම	D9. Set sleeve අත් නිවැරදිව තබා මැසීම	D10. Sew side seam ඇල මැහුම් (Side seam) මැසීම
	D11. Sew T-shirt hem ටී-ෂර්ට් වාටිය මැසීම	D12. Sew hem edges වාටි වල කෙළවරවල් මැසීම	D13. Attach rib collar රිබ් (Rib) කොලරය ඇල්ලීම	D14. Attach sleeve/ අත් සවි කිරීම	

E. Operate zig zag sewing machine සිග් සැග් (Zig-zag) මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	E1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	E2. Wind the bobbin බොබිනයට නූල් එතීම	E3. Adjust the stich මැහුම් පරතරය/හැඩය සකස් කිරීම	E4. Tension the thread නූල් ආතතිය (Tension) සකස් කිරීම	E5. Cut and align fabric pieces රෙදි කැබලි කැපීම සහ පෙළගැස්වීම
	E6. Pin the fabric පින් (Pins) භාවිතයෙන් රෙදි රඳවා ගැනීම	E7. Position the fabric රෙදි නිවැරදි ස්ථානයෙන් තැබීම	E8. Pick up, sew and aside panels රෙදි කොටස් (Panels) අතට ගැනීම, මැසීම සහ පසෙකින් තැබීම		

F. Operate flat seam/four needles machine ෆ්ලැට් සීසර් (Flat seam) / ඉදිකටු හතරේ මහන යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	F1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	F2. Wind the bobbin බොබිනයට නූල් එතීම	F3. Adjust the stich මැහුම් සකස් කිරීම	F4. Tension the thread නූල් ආතතිය සකස් කිරීම	F5. Cut and align fabric pieces රෙදි කැබලි කැපීම සහ පෙළගැස්වීම
	F6. Pin the fabric පින් (Pins) භාවිතයෙන් රෙදි රඳවා ගැනීම	F7. Position the fabric රෙදි නිවැරදි ස්ථානයෙන් තැබීම	F8. Pick up, sew and aside panels රෙදි කොටස් අතට ගැනීම, මැසීම සහ පසෙකින් තැබීම		

G. Operate bar tack machine බා ටැක් (Bar-tack) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	G1. Adjust bar-tack length of bar-tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රයේ බා ටැක් එකේ දිග සකස් කිරීම	G2. Thread the needle of bar-tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රයේ ඉදිකටුවට නූල් දැමීම	G3. Fix bobbin to bar-tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රයට බොබිනය සවි කිරීම	G4. Tension the thread of bar-tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රයේ නූල් ආතතිය සකස් කිරීම	G5. Sew bar-tack using bar-tack machine බා ටැක් යන්ත්‍රය භාවිත යෙන් බා ටැක් මැසීම

H. Operate button hole machine බොත්තම් කාස (**Button hole**) යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	H1. Set button-hole machine according to button hole බොත්තම් කාසයේ ස්වභාවය අනුව යන්ත්‍රය සකස් කිරීම	H2. Fix shuttle to button hole machine බොත්තම් කාස යන්ත්‍රයට ෂටලය (**Shuttle**) සවි කිරීම	H3. Thread needle of button hole machine බොත්තම් කාස යන්ත්‍රයේ ඉදිකටුවට නූල් දැමීම (	H4. Refill bobbin for button hole M/C බොත්තම් කාස යන්ත්‍රය සඳහා බොබිනයට නූල් පිරවීම	H5. Sew button holeusing button hole machine බොත්තම් කාස යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් බොත්තම් කාස මැසීම

I. Operate button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	I1. Set butt-on attach machine according to button බොත්තමේ ස්වභාවය අනුව යන්ත්‍රය සකස් කිරීම	I2. Thread needle ofbutton attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රයේ ඉදිකටුවට නූල් දැමීම	I3. Attach button using button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් බොත්තම් ඇල්ලීම	I4. Attach shoulder pads using button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් උරහිස් පෑඩ් ඇල්ලීම	I5. Attach covered buttons using button attach machine බොත්තම් ඇල්ලීමේ යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් රෙදිවලින් ආවරණය කළ බොත්තම් ඇල්ලීම

J. Operate multi needle chain stitch machine බහු ඉදිකටු චේන් ස්ටිච් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	J1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	J2. Thread loopers ලූපර් වලට නූල් දැමීම	Sew straight chain stitch සෘජු චේන් ස්ටිච් මැසීම	J4. Set yoke යෝක් කොටස සවි කිරීම	J5. Sew front placket ඉදිරිපස ප්ලැකට් කොටස මැසීම
	J6. Sew side seam ඇල මැහුම් මැසීම	J7. Sew waistband ඉණ පටිය මැසීම	Sew pintucks using multi needle sewing machine බහු ඉදිකටු මහන යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් පින්ටක්ස් මැසීම	J9. Attach waistband with elastic ඉලාස්ටික් සහිත ඉණ පටිය ඇල්ලීම	J10. Thread needle of feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් යන්ත්‍රයේ ඉදිකටුවට නූල් දැමීම
	J11. Thread loopers of feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් යන්ත්‍රයේ ලූපර් වලට නූල් දැමීම	J12. Sew side seam using feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් යන්ත්‍රය භාවිතයෙන් ඇල මැහුම් මැසීම			

K. Operate blind hem machine බ්ලයින්ඩ් හෙම් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	K1. Thread the needles ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	K2. Prepare the fabric රෙදි සකස් කිරීම	K3. Position the fabric රෙදි නිවැරදි ස්ථානයෙන් තැබීම	K4. Sew blind hem බ්ලයින්ඩ් හෙම් (අදෘශ්‍යමාන වාටිය) මැසීම

L. Operate feed off the arm machine ෆීඩ් ඕෆ් ද ආම් යන්ත්‍රය ක්‍රියා කරවීම	L1. Thread the needles, ඉදිකටු වලට නූල් දැමීම	L2. Prepare the fabric රෙදි සකස් කිරීම	L3. Position the fabric රෙදි නිවැරදි ස්ථානයෙන් තැබීම	L4. Sew fabric රෙදි මැසීම

සමස්ථ අධීක්ෂණය
අධ්‍යක්ෂ තත්ව
තත්ව අංශය
2026
Prepared by W.G.C.Madushani

ආධුනිකයාගේ දෛනික වාර්තා පොත සම්පූර්ණ කිරීම සඳහා සකස් කරන ලදි

NAITA

NAITA