WOOD CRAFTSMAN (FURNITURE)

දැව ශිල්පියා (ගෘහ භාණ්ඩ)

(Competency Standards Code: D36S001.3)

NVQ Level 4



NATIONAL APPRENTICE & INDUSTRIAL TRAINING AUTHORITY

No. 971, Sri Jayawardhanapura Mawatha,

Welikada, Rajagiriya.

Telephone No.0112888782-7

Email: lrd@naita.gov.lk

Learning Resources Development Section

April -2026

List of Competency Units		Unit Code No.	Level
1.	Prepare estimates for wooden furniture	D36S001U01	4
2.	Make furniture using wood based boards and other composite boards	D36S001U02	3
3.	Make furniture using solid wood	D36S001U03	4
4.	Finish solid wood and wood based board furniture	D36S001U04	3
5.	Maintain tools, machines and other related equipment	D36S001U05	2
6.	Practice workplace communication and interpersonal relations	D36S001BU01	Basic
7.	Apply occupational literacy and numeracy	D36S001BU02	Basic
8.	Work in teams	D36S001BU03	Basic
9.	Practice occupational health and safety procedures in a workplace	D36S001BU04	Basic

Packaging for National Vocational Qualifications (NVQ)

•National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Wood Craftsman (Furniture Finisher) will be awarded to those who are competent in unit U04+BU01+BU02+BU03+BU04 -D36S001Q1L3
•National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Wood Craftsman (Furniture-Wood Based /Other Composite Boards) will be awarded to those who are competent in units U02+U05+ BU01+BU02+BU03+BU04 -D36S001Q2L3
•National Certificate at NVQ Level 3 in the occupation of Wood Craftsman (Furniture-Solid Wood) will be awarded to those who are competent in units U03+U05+ BU01+BU02+BU03+BU04 -D36S001Q3L3
•National Certificate at NVQ Level 4 in the occupation of Wood Craftsman (Furniture) will be awarded to those who are competent in units U01+U02+U03+U05+ BU01+BU02+BU03+BU04 -D36S001Q4L4

Programme Structure

නිපුණතා ඒකක හා මොඩියුල සන්සන්දනය

Competency Area		Module	
		No.	**Title**
	Basic Modules-Technical මූලික මොඩියුල - තාක්ෂණික	M 01	Trade calculation වෙළඳ ගණනය කිරීම්
		M02	Technical drawing (relevant to wood technology) තාක්ෂණික ඇඳීම (ලී තාක්ෂණයට අදාළ)
		M03	Basics of wood technology ලී තාක්ෂණයේ මූලධර්ම
		M04	Use of hand tools and portable power tools අත් ආයුධ සහ ජංගම විදුලි මෙවලම් භාවිතය
		M05	Operation of fixed wood processing machines ස්ථාවර ලී සැකසුම් යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම
A	Cut Wood/Wood Based Boards ලී / ලී ආශ්‍රිත පුවරු කැපීම	M 06	Cutting wood/wood based boards (basic) ලී / ලී ආශ්‍රිත පුවරු කැපීම (මූලික)
		M 07	Cutting wood/wood based boards, other types of boards (Advanced) ලී / ලී ආශ්‍රිත පුවරු සහ අනෙකුත් පුවරු වර්ග කැපීම (උසස්)
B	Plane and Profile Wood ලී මට්ටම් කිරීම (යටගෑම) සහ හැඩතල ගැන්වීම	M 07	Planing wood ලී මට්ටම් කිරීම / යටගෑම
		M 08	Profiling wood ලී හැඩතල ගැන්වීම

C	Sharpen Carpentry Tools and Maintain Relevant Hand Tools, Basic Power Tools and Machinery\ වඩු වැඩ ආයුධ මුවහත් කිරීම සහ අදාළ අත් ආයුධ, මූලික විදුලි මෙවලම් හා යන්ත්‍රෝපකරණ නඩත්තු කිරීම	M 09	Maintenance of hand tools, basic power tools and machineries අත් ආයුධ, මූලික විදුලි මෙවලම් සහ යන්ත්‍රෝපකරණ නඩත්තු කිරීම
D	Develop Basic Skills මූලික කුසලතා වර්ධනය කිරීම	M 10	Basic skills development මූලික කුසලතා සංවර්ධනය

Mapping Table			
Qualification	**Relevant Units**	**Relevant Modules**	**Relevant Tasks**
Q1L3	U04 BU01 BU02 BU03 BU04	M14 M15 BM01 BM02 BM03 BM04	H01-H08
Q2L3	U02 U05 BU01 BU02 BU03 BU04	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M9 M10 M11 M14 M16 M19 BM01 BM02 BM03 BM04	A01-A09 B01-B11 C01-C05 D01-D07 G01-G10 J01-J15
Q3L3	U03 U05 BU01 BU02 BU03 BU04	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M8 M9 M10 M11 M12 M13 M14 M16 M18 BM01 BM02 BM03 BM04	A01-A09 B01- B11 C01-C05 D01-D07 E01-E14 F01-F04 G01-G10 J01-J15
Q4L4	U01 U02 U03 U05 BU01 BU02 BU03 BU04	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8 M9 M10 M11 M12 M13 M16 M17 M18 M19 BM01 BM02 BM03 BM04	A01-A09 B01- B11 C01-C05 D01-D07 E01-E14 F01-F04 G01-G10 I01-I05 J01-J15

Competency Profile

COMPETENCY AREAS ← **COMPETENCIES** →

Cut Wood/Wood Based Boards **ලී ආශ්‍රිත පුවරු කැපීම**	A1. Fix cutting saw for cross cutting හරස් අතට කැපීම (Cross cutting) සඳහා කියත සවි කිරීම	. Cross cut timberදැව හරස් අතට කැපීම	A3. Fix circular saw for ripping දිග අතට ඉරීම (Ripping) සඳහා වටකුරු කියත (Circular saw) සවි කිරීම	A4. Rip timber දැව දිග අතට කැපීම (ඉරීම)	A5. Cut wood based boards ලී ආශ්‍රිත පුවරු කැපීම
	A6. Fix band saw පටි කියත (Band saw) සවි කිරීම	A7. Cut timber/wood based boards to curved shapes දැව හෝ ලී ආශ්‍රිත පුවරු වක්‍රාකාර හැඩතලවලට කැපීම	A8. Set radial arm saw රේඩියල් ආම් කියත (Radial arm saw) සැකසීම	A9. Cut timber/ wood based boards to angles දැව හෝ ලී ආශ්‍රිත පුවරු කෝණාකාරව කැපීම	

B. Plane and Profile Wood **ලී මට්ටම් කිරීම (යටගෑම) සහ හැඩතල ගැන්වීම**	. Set surface planer මතුපිට යටගාන යන්ත්‍රය (Surface planer) සැකසීම	. Plane face and edge of timber දැවයේ මුහුණත (Face) සහ දාරය (Edge) මට්ටම් කිරීම (යටගෑම)	B3. Plane face and edge of timber දැවයේ මුහුණත (Face) සහ දාරය (Edge) මට්ටම් කිරීම (යටගෑම)	B4. Plane, width and thickness according to measurements මිනුම්වලට අනුව දැවයේ පළල සහ සනකම මට්ටම් කිරීම (යටගෑම)	B5. Set moulding machine/overh ead router machine මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය (Moulding machine) හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය (Overhead router) සැකසීම

	. Make rebates with moulder & overhead router මෝල්ඩර් හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය භාවිතයෙන් රිබේට් (Rebates) කැපීම	. Make profiled grooves using moulder/overhead router මෝල්ඩර් හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය භාවිතයෙන් හැඩතල සහිත ඇලි (Profiled grooves) සැකසීම	B8. Make tongue and grooves using moulder/ overhead router මෝල්ඩර් හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය භාවිතයෙන් දිව සහ ඇලි (Tongue and grooves) සැකසීම	B9. Make different types of profile using moulder/ overhead router මෝල්ඩර් හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය භාවිතයෙන් විවිධ වර්ගයේ හැඩතල (Profiles) සැකසීම	B10. Make different shapes using moluder/ overhead router මෝල්ඩර් හෝ ඕවර්හෙඩ් රවුටරය භාවිතයෙන් විවිධ හැඩතල නිර්මාණය කිරීම
	B11.Make profiles using portable router/portable trimmer ජංගම රවුටරය (Portable router) හෝ ජංගම ට්‍රිමරය (Portable trimmer) භාවිතයෙන් හැඩතල සැකසීම				

C.Sharpen Carpentry Tools and Maintain Relevant Hand Tools, Basic Power Tools and Machinery **වඩු වැඩ ආයුධ මුවහත් කිරීම සහ අදාළ අත් ආයුධ, මූලික විදුලි මෙවලම් හා**	C1. Sharpen chisels and planer blades නියන් සහ යටගාන තල (Planer blades) මුවහත් කිරීම	C2. Set and Sharpen hand saws අත් කියත් බෙදීම (Set) සහ මුවහත් කිරීම	C3. Sharpen wood drill bits ලී විදුම් කටු (Wood drill bits) මුවහත් කිරීම	C4. Set grinding machine මුවහත් තබන යන්ත්‍රය (Grinding machine) සැකසීම	C5. Clean/lubricate machines as required and schedule service according to manufactures instructions අවශ්‍ය පරිදි යන්ත්‍ර පිරිසිදු කිරීම සහ ලිහිසි කිරීම (Lubricate) මෙන්ම නිෂ්පාදකයාගේ උපදෙස් අනුව සේවා වාර (Service) කාලසටහන්ගත කිරීම

යන්ත්‍රෝපකරණ නඩත්තු කිරීම					

D . Develop Basic Skills මූලික කුසලතා වර්ධනය කිරීම	E1. Set different types of drilling machine විවිධ වර්ගයේ විදුම් යන්ත්‍ර (Drilling machines) සැකසීම	E2. Drill and counter sunk for screws and drill for dowels ඇණ (ඉස්කුරුප්පු) සඳහා විදීම සහ කවුන්ටර්සන්ක් (Counter sunk) කිරීම මෙන්ම ඩවල් (Dowels) සඳහා විදීම	E3. Set mortising Machine මෝටිසින් යන්ත්‍රය (Mortising machine) සැකසීම	E4. Mortising මෝටිසින් කිරීම (Mortising - පැත්තම් කැපීම)	E5. Set tenoning machine ටෙනනින් යන්ත්‍රය (Tenoning machine) සැකසීම
	E6. Cut tenons ටෙනන් (Tenons) කැපීම / මූට්ටු ඇණ කැපීම	E7. Drill for knock down fittings, locks and concealed hinges නොක් ඩවුන් (Knock down) උපාංග, අගුළු සහ සැඟවුණු අසව් (Concealed hinges) සවිකිරීම සඳහා විදීම (Drilling)			

E.Make timber joints දැව මූට්ටු සැකසීම	E1. Make cross lap join කුරුස ලැප් මූට්ටුවක් (Cross lap joint) සැකසීම	E2. Make through mortise and tenon joint විනිවිද යන පැත්තම් සහ මූට්ටු ඇණ මූට්ටුවක් (Through mortise and tenon joint) සැකසීම	E3. Make haunched mortise and tenon joint හෝන්ච්ඩ් පැත්තම් සහ මූට්ටු ඇණ මූට්ටුවක් (Haunched mortise and tenon joint) සැකසීම	E4. Make haunched and rebated mortise and tenon joint හෝන්ච්ඩ් සහ රිබේට් සහිත පැත්තම් සහ මූට්ටු ඇණ මූට්ටුවක් සැකසීම	E5. Make through housing joint විනිවිද යන හවුසින් (ඇලි) මූට්ටුවක් (Through housing joint) සැකසීම
	E6. Make one face mitred mortise and tenon joints එක් මුහුණතක් මයිටර් කළ (Mitred) පැත්තම් සහ මූට්ටු ඇණ මූට්ටු සැකසීම	E7. Make corner carcass finger joints මාලක කොන් සඳහා ඇඟිලි මූට්ටු (Corner carcass finger joints) සැකසීම	E8. Make open dovetail joints(single tenon and multiple tenon) විවෘත වල්ගා මූට්ටු (තනි සහ බහු ඇණ සහිත) සැකසීම	E9. Make lapped dovetail joint ලැප් වල්ගා මූට්ටුවක් (Lapped dovetail joint) සැකසීම	E10. Make T frame dovetail halving joint T රාමු වල්ගා අර්ධ මූට්ටුවක් (T frame dovetail halving joint) සැකසීම
	E11. Make widening joints පළල වැඩි කිරීමේ මූට්ටු (Widening joints) සැකසීම	E12. Make lengthening joints දිග වැඩි කිරීමේ මූට්ටු (Lengthening joints) සැකසීම	E13. Fixing knocked down fittings on wood based structures ලී ආශ්‍රිත ව්‍යූහයන් මත 'නොක් ඩවුන්' (Knock down) උපාංග සවිකිරීම	E14. Making joints using wood based boards ලී ආශ්‍රිත පුවරු භාවිතයෙන් මූට්ටු සැකසීම	

F. Turn wood ලී ලියවීම **(Wood Turning)**	F1. Turn battens to make beeralu බීයරළු (Beeralu) සෑදීම සඳහා ලී පටි ලියවීම	F2. Turn wood to make flower vase මල් බඳුන් සෑදීම සඳහා ලී ලියවීම	F3. Turn wood using face plate 'ෆේස් ප්ලේට්' (Face plate) එක භාවිත යෙන් ලී ලියවීම	F4. Sharpen turning tools ලියවන කටු (Turning tools) මුවහත් කිරීම

G . Fix Accessories උපාංග **(Accessories) සවිකිරීම**	G1. Fix butt hinges බට් අසව් (Butt hinges) සවිකිරීම	G2. Fix concealed hinges සැඟවුණු අසව් (Concealed hinges) සවිකිරීම	G3. Fix glass door hinges වීදුරු දොර අසව් සවිකිරීම	G4. Fix drawer locks ලාච්චු අගුළු (Locks) සවිකිරීම	G5. Fix door locks දොර අගුළු සවිකිරීම
	G6. Fix handles අත්පිඩි (Handles) සවිකිරීම	G7. Fix drawer runners ලාච්චු රේල් (Drawer runners) සවිකිරීම	G8. Fix door sliding gear දොර සර්පණ උපාංග (Sliding gear) සවිකිරීම	G9. Fix caster wheels රෝද (Caster wheels) සවිකිරීම	G10. Fix mirror කැඩපත් (Mirror) සවිකිරීම

H . Finish Wooden Surfaces	H1. Prepare wooden surfaces for finishing	H2. Finish wooden surfaces to natural	H3. Finish wooden surfaces to enhanced	H4. Finish wooden surfaces to	H5. Finish gypsum and wall surface to

ලී මතුපිට නිමවුම් කිරීම (Finish Wooden Surfaces)	නිමවුම් කටයුතු සඳහා ලී මතුපිට සකස් කිරීම	finish ලී මතුපිට ස්වභාවික නිමවුමක් (Natural finish) ලබා දීම	natural finish or stain finish ලී මතුපිට ඉස්මතු කළ ස්වභාවික නිමවුමක් හෝ සායම් (Stain) නිමවුමක් ලබා දීම	painted finish ලී මතුපිට පින්තාරු (Paint) කර නිමවුම් කිරීම	emulsion finish ජිප්සම් සහ බිත්ති මතුපිට ඉමල්ෂන් (Emulsion) ආලේප කර නිමවුම් කිරීම
	H6. Laminate High pressure laminations(HPL)/ w ood based boards ලී ආශ්‍රිත පුවරු මත අධි පීඩන ලැමිනේෂන් (HPL) ඇලවීම	H7. Laminate foils on wood based boards ලී ආශ්‍රිත පුවරු මත තුනී පටල (Foils) ඇලවීම	H8. Laminate veneers/ven ee red ply wood on wood based boards ලී ආශ්‍රිත පුවරු මත විනියර් (Veneers) හෝ විනියර් කළ ප්ලයිවුඩ් ඇලවීම		

I. Estimate wooden and wood based items සහ ලී ආශ්‍රිත භාණ්ඩ ඇස්තමේන්තු කිරීම	I 1. Interpret technical drawings තාක්ෂණික ඇඳීම් කියවා තේරුම් ගැනීම (අර්ථ නිරූපණය කිරීම)	I2.Prepare timber/wood based /surface laminations cutting lists දැව / ලී ආශ්‍රිත පුවරු / මතුපිට ලැමිනේෂන් සඳහා කැපුම් ලේඛන (Cutting lists) සකස් කිරීම	I3. Prepare material lists other than items describe above ඉහත සඳහන් කළ දෑ හැර අනෙකුත් අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය ලේඛන සකස් කිරීම	I4. Calcuate labour and machine costs ශ්‍රම පිරිවැය සහ යන්ත්‍ර වියදම් ගණනය කිරීම	

J.Manufacture Furniture Using Solid Wood/Wood Based Boards ඝන දැව/ලී ආශ්‍රිත පුවරු භාවිතයෙන් ගෘහ භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම	J1. Make a first aid box ප්‍රථමාධාර පෙට්ටියක් සෑදීම	J2. Fabricate a bed ඇඳක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J3. Fabricate a writing table ලිවීමේ මේසයක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J4. Fabricate a dining chair කෑම පුටුවක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J5. Fabricate a wardrobe රෙදි අල්මාරියක් (Wardrobe) නිෂ්පාදනය කිරීම
	J6. Fabricate a pantry cupboard පැන්ට්‍රි කබඩ් එකක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J7. Fabricate a small rack කුඩා රාක්කයක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J8. Fabricate a picture frame පින්තූර රාමුවක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J9. Fabricate a dining table කෑම මේසයක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J10. Fabricate a dressing table ඇඳුම් පැළඳුම් මේසයක් (Dressing table) නිෂ්පාදනය කිරීම
	J11. Fabricate a computer table පරිගණක මේසයක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J12. Fabricate a mirror frame කැඩපත් රාමුවක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J13. Fabricate a pantry wall cupboard පැන්ට්‍රි බිත්ති කබඩ් එකක් නිෂ්පාදනය කිරීම	J14. Fabricate a wardrobe රෙදි අල්මාරියක් (Wardrobe) නිෂ්පාදනය කිරීම	J15. Fabricate a computer table පරිගණක මේසයක් නිෂ්පාදනය කිරීම