WOOD FINISHING TECHNICIAN

ලී වැඩ නිම කිරීමේ කාර්මිකයා

Source: National Competency Standard
(Competency Standards Code No: F45S029.0)



NATIONAL APPRENTICE & INDUSTRIAL TRAINING AUTHORITY

No. 971, Sri Jayawardhanapura Mawatha,

Welikada, Rajagiriya.

Telephone No.0112888782-7

Email: lrd@naita.gov.lk

Learning Resources Development Section

NATIONAL COMPETENCY STANDARDS

FOR THE OCCUPATION OF WOOD FINISHING TECHNICIAN

List of Competency Units		**Unit Code No.**	**Level**
1.	Select type of finish and coatings නිමවුම් වර්ගය සහ ආලේපන තෝරා ගැනීම	F45S029U01	04
2.	Prepare cost estimates පිරිවැය ඇස්තමේන්තු සකස් කිරීම	F45S029U02	04
3.	Prepare surfaces මතුපිටවල් සකස් කිරීම	F45S029U03	04
4.	Perform natural finishing on wooden surfaces දැව මතුපිට මත ස්වභාවික නිමවුම් සිදු කිරීම	F45S029U04	04
5.	Perform stain finishing on wooden surfaces දැව මතුපිට මත වර්ණ ගැන්වූ (Stain) නිමවුම් සිදු කිරීම	F45S029U05	04
6.	Perform opaque finishing on wooden surfaces දැව මතුපිට මත පාරාන්ධ (Opaque) නිමවුම් සිදු කිරීම	F45S029U06	04
7.	Perform special effect finishing on wooden surfaces දැව මතුපිට මත විශේෂ ආවරණ (Special effect) නිමවුම් සිදු කිරීම	F45S029U07	04
8.	Perform finishing on metal surfaces ලෝහ මතුපිටවල් මත නිමවුම් කටයුතු සිදු කිරීම	F45S029U08	04
9.	Practice workplace communication and interpersonal rela	F45S029BU01	Basic
10.	Apply occupational literacy and numeracy වෘත්තීය සාක්ෂරතාවය සහ සංඛ්‍යාත්මක දැනුම භාවිතය	F45S029BU02	Basic
11.	Work in teams කණ්ඩායම් ලෙස වැඩ කිරීම	F45S029BU03	Basic
12.	Practice occupational health and safety procedures in a workplaceසේවා ස්ථානයේ වෘත්තීය සෞඛ්‍ය සහ ආරක්ෂණ ක්‍රියා පටිපාටි අනුගමනය කිරීම	F45S029BU04	Basic

Packaging for National Vocational Qualifications (NVQ)
National Certificate at **NVQ Level 4** in the occupation of **Wood Finishing Technician** will be awarded to those who are competent in units U01+ U02+ U03+ U04+ U05+U06+U07+U08+BU01+BU02+BU03+BU04 - **F45S029Q1L4**

NAITA

නිපුණතා ඒකක සහ මොඩියුල සන්සන්දනය - Programme Structure

	Competency Area	Module		Competency (Task)
		Module No	Module Name	
	Basic Module(Technical) මූලික මොඩියුලය (තාක්ෂණික)	M 01	Basic Arithmetic මූලික අංක ගණිතය	
		M 02	Basics of wood technology ලී තාක්ෂණය පිළිබඳ මූලික කරුණු	
		M03	Tools and machines for wood finishing ලී නිම කිරීම සඳහා භාවිතා කරන මෙවලම් සහ යන්ත්‍ර	
A	Select finishes and coatings නිමාවන් සහ ආලේපන තෝරා ගැනීම	M 04	Finishes and coatings-I නිමාවන් සහ ආලේපන - I	A1-A10
B	Prepare cost estimates පිරිවැය ඇස්තමේන්තු සැකසීම	M 05	Preparation of cost estimate පිරිවැය ඇස්තමේන්තු සැකසීම	B1-B6
C	Prepare wooden surfaces ලී මතුපිට සැකසීම	M 06	Preparation of surface මතුපිට සැකසීම	C1-C10
D	Apply wood coatings to obtain natural finish ස්වභාවික නිමාවක් ලබා ගැනීම සඳහා ලී ආලේපන යෙදීම	M 07	Finishes and coatings-II නිමාවන් සහ ආලේපන - II	D1-D11 E1-E14 F1-F10 G1-G11 H1-H10
E	Apply wood coatings to obtain stain finish ස්ටේන් (Stain) නිමාවක් ලබා ගැනීම සඳහා ලී ආලේපන යෙදීම			
F	Apply wood coatings to obtain opaque finish පාරාන්ධ (Opaque) නිමාවක් ලබා ගැනීම සඳහා ලී ආලේපන යෙදීම			
G	Apply wood coatings to obtain special effect finish විශේෂ බලපෑම් (Special effect) සහිත නිමාවක් ලබා ගැනීම සඳහා ලී ආලේපන යෙදීම			

NAITA

H	Perform finishing on metal surfaces ලෝහ මතුපිට නිම කිරීමේ කටයුතු සිදු කිරීම			
	Basic Module මූලික මොඩියුල	BM 01	Communication skills for workplace සේවා ස්ථානය සඳහා සන්නිවේදන කුසලතා	
		BM 02	Team Work කණ්ඩායම් වැඩ	
		BM 03	Occupational Safety & Health and Environmental Aspects වෘත්තීය ආරක්ෂාව, සෞඛ්‍යය සහ පාරිසරික අංශ	

Mapping Table

Qualification	Relevant Units	Relevant Modules	Relevant Tasks
F45S029Q1l4	U01 U02 U03 U04 U05 U06 U07 U08 BU01 BU02 BU03 BU04	M01 M02 M03 M04 M05 M06 MU07 BM01 BM02 BM03	A01-A10 B01-B06 C01-C10 D01-D11 E01-E14 F01-F10 G01-G11 H01-H10

NAITA

Competency Profile

Task → **Duties** →

	Competency Area /Units	**Competency (Task)**				
A	Select finishes and coatings නිමාවන් සහ ආලේපන තෝරා ගැනීම	A1. Identify customer requirement පාරිභෝගික අවශ්‍යතාව හඳුනා ගැනීම	A2. Identify Nitro Cellulose (NC) coatings and their advantages and limitations නයිට්‍රෝ සෙලියුලෝස් (NC) ආලේපන සහ ඒවායේ වාසි හා සීමාවන් හඳුනා ගැනීම	A3. Identify Poly Urethane (PU) coatings and their advantages and limitations පොලියුරේතේන් (PU) ආලේපන සහ ඒවායේ වාසි හා සීමාවන් හඳුනා ගැනීම	A4. Identify Polyester (PE) coatings and their advantages and limitations පොලියෙස්ටර් (PE) ආලේපන සහ ඒවායේ වාසි හා සීමාවන් හඳුනා ගැනීම	A5. Identify Water Base (WB) coatings and their advantages and limitations ජල පාදක (WB) ආලේපන සහ ඒවායේ වාසි හා සීමාවන් හඳුනා ගැනීම
		A6. Identify application methods for different types of coatings විවිධ ආලේපන වර්ග සඳහා යෙදීමේ ක්‍රමවේද හඳුනා ගැනීම	A7. Identify natural finish ස්වභාවික නිමාව හඳුනා ගැනීම	A8. Identify stain finish ස්ටේන් (Stain) නිමාව හඳුනා ගැනීම	A9. Identify opaque finish පාරාන්ධ (Opaque) නිමාව හඳුනා ගැනීම	A10. Identify special effect finish විශේෂ බලපෑම් සහිත නිමාව හඳුනා ගැනීම
B	Prepare cost estimates පිරිවැය ඇස්තමේන්තු සැකසීම	B1Calculate finishing area නිම කිරීමට නියමිත මතුපිට වර්ගඵලය ගණනය කිරීම	B2. Obtain paint requirement for a unit area referring TDS(Technical Data Sheet)	B3. Obtain current market prices of material වෙළඳපොලේ පවතින ද්‍රව්‍යවල වත්මන් මිල	B4.Determine labour requirement for sanding and painting වැලි කඩදාසි භාවිතයට (Sanding) සහ	B5. Obtain overhead cost ව්‍යාපෘතිය සඳහා වැය වන අනියම් වියදම් (Overhead costs)

DATA

				තාක්ෂණික දත්ත පත්‍රිකාව (TDS) අනුව ඒකක වර්ගඵලයකට අවශ්‍ය තීන්ත ප්‍රමාණය ලබා ගැනීම	ගණන් ලබා ගැනීම	තීන්ත ආලේපනයට (Painting) අවශ්‍ය ශ්‍රම කාලය සහ ශ්‍රමිකයන් ගණන තීරණය කිරීම.	ගණනය කිරීම.
			B6. Calculate cost for the job කාර්යය සඳහා වන සම්පූර්ණ පිරිවැය ගණනය කිරීම	C5. Apply putty (Putty) ආලේප කිරීම			
C	**Prepare wooden surfaces** ලී මතුපිට සැකසීම		C1. Check the moisture content ලීයේ තෙතමනය (Moisture) ප්‍රමාණය පරීක්ෂා කිරීම	C2. Check the quality of the surface for defects මතුපිට ඇති දෝෂ (Defects) පරීක්ෂා කිරීම	C3. Check the quality of the surface for planed smoothness ලී පතුරේ මතුපිට සුමට බව පරීක්ෂා කිරීම	C4. Ensure the surface grain effect of planks ලී පතුරුවල ස්වභාවික රටා (Grain) ආරක්ෂා කර ගැනීම	C6. Select appropriate sanding machine වැඩට සුදුසු සැන්ඩින් (Sanding) යන්ත්‍රය තෝරා ගැනීම
			C7. Select appropriate abrasive paper for different stages විවිධ අවධීන් සඳහා සුදුසු වැලි කඩදාසි වර්ග තෝරා ගැනීම	C8. Sand wooden surface ලී මතුපිට වැලි කඩදාසි ඇල්ලීම (Sanding කිරීම)	C9. Protect finish surface from dust and adverse weather conditions නිම කළ මතුපිට දූවිලි සහ අහිතකර කාලගුණ තත්ත්වය න්ගෙන් ආරක්ෂා කිරීම	C10. Bleach wood ලී විරංජනය කිරීම (Bleaching - වර්ණය ලා කර ගැනීම)	
D	**Apply wood coatings to obtain natural finish** ස්වභාවික පෙනුමක්		D1. Select paint application tools and equipment වර්ණ ආලේපන මෙවලම් සහ	D2. Use PPE පුද්ගලික ආරක්ෂිත උපකරණ (PPE) භාවිතය	D3. Mix coatings ආලේපන මිශ්‍ර කිරීම	D4. Apply barrier coat බාධක ස්ථරය (Barrier coat) යෙදීම	

NAITA

	(Natural Finish) ලබා ගැනීම සඳහා දැව ආලේපන යෙදීම		උපකරණ තෝරා ගැනීම				
			D5. Apply clear sealer විනිවිද පෙනෙන සීලර් (Clear sealer) යෙදීම	D6. Sand wooden surface to get required smoothness අවශ්‍ය මෘදු බව ලබා ගැනීමට දැව මතුපිට වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම (Sanding)	D7. Repeat sealer coating and sanding සීලර් ආලේප කිරීම සහ වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම නැවත සිදු කිරීම	D8. Apply top coat අවසාන ආලේපනය (Top coat) යෙදීම	D9. Carry out buffing process ඔප දැමීමේ ක්‍රියාවලිය (Buffing) සිදු කිරීම:
			D10. Cure coated products ආලේපිත නිෂ්පාදන වියළීමට ඉඩ හැරීම (Curing)	D11. Pack and store final product අවසාන නිෂ්පාදනය ඇසුරුම් කිරීම සහ ගබඩා කිරීම			
E	**Apply wood coatings to obtain stain finish** වර්ණ ගැන්වූ (Stain) නිමාවක් ලබා ගැනීම සඳහා දැව ආලේපන යෙදීම		E1. Select paint application tools and equipment වර්ණ ආලේපන මෙවලම් සහ උපකරණ තෝරා ගැනීම	E2. Use PPE පුද්ගලික ආරක්ෂිත උපකරණ (PPE) භාවිත	E3. Mix coatings ආලේපන මිශ්‍ර කිරීම	E4. Apply barrier coat බාධක ස්ථරය (Barrier coat) යෙදීම	E5. Apply stain coating වර්ණ ආලේපය (Stain coating) යෙදීම
			E6. Apply sealer සීලර් (Sealer) යෙදීම	E7. Sand wooden surface to get required smoothness අවශ්‍ය මෘදු බව ලබා ගැනීමට දැව මතුපිට වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම (Sanding)	E8. Carry out color harmonizing වර්ණ අනුකූලතාව (Color harmonizing) සිදු කිරීම	E9. Apply sealer coat සීලර් ස්ථරය (Sealer coat) යෙදීම	E10. Repeat sanding වැලි කඩදාසි මගින් නැවත මැදීම සිදු කිරීම (Repeat sanding)

NAITA

			E11. Apply top coat අවසාන ආලේපනය (Top coat) යෙදීම	E12. Carry out buffing ඔප දැමීමේ ක්‍රියාවලිය (Buffing) සිදු කිරීම	E13. Cure coated products ආලේපිත නිෂ්පාදන වියළීමට ඉඩ හැරීම (Curing)	E14. Pack and store final product අවසාන නිෂ්පාදනය ඇසුරුම් කිරීම සහ ගබඩා කිරීම	
F	**Apply wood coatings to obtain opaque finish** පාරාන්ධ නිමාවක් (Opaque Finish) ලබා ගැනීම සඳහා දැව ආලේපන යෙදීම		F1. Select paint application tools and equipment වර්ණ ආලේපන මෙවලම් සහ උපකරණ තෝරා ගැනීම	F2. Use PPE පුද්ගලික ආරක්ෂිත උපකරණ (PPE) භාවිතය	F3. Mix coatings ආලේපන මිශ්‍ර කිරීම	F4. Apply barrier coat බාධක ස්ථරය (Barrier coat) යෙදීම	F5. Apply pigmented sealer වර්ණක සහිත සීලර් (Pigmented sealer) යෙදීම
			F6. Sand wooden surface to get required smoothness අවශ්‍ය මෘදු බව ලබා ගැනීමට දැව මතුපිට වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම (Sanding)	F7. Apply pigmented top coat වර්ණක සහිත අවසාන ආලේපනය (Pigmented top coat) යෙදීම	F8. Carry out buffing ඔප දැමීමේ ක්‍රියාවලිය (Buffing) සිදු කිරීම	F9. Cure coated products ආලේපිත නිෂ්පාදන වියළීමට ඉඩ හැරීම (Curing)	F10. Pack and store final product අවසාන නිෂ්පාදනය ඇසුරුම් කිරීම සහ ගබඩා කිරීම
G	**Apply wood coatings to obtain special effect finish finish** විශේෂ ආවරණ නිමාවක් (Special Effect Finish) ලබා ගැනීම සඳහා දැව ආලේපන යෙදීම		G1. Select paint application tools and equipment වර්ණ ආලේපන මෙවලම් සහ උපකරණ තෝරා ගැනීම	G2. Use PPE පුද්ගලික ආරක්ෂිත උපකරණ (PPE) භාවිතය	G3. Mix coatings ආලේපන මිශ්‍ර කිරීම	G4. Apply barrier coat බාධක ස්ථරය (Barrier coat) යෙදීම	G5. Apply pigmented sealer වර්ණක සහිත සීලර් (Pigmented sealer) යෙදීම

NAITA

			G6. Sand wooden surface to get required smoothness අවශ්‍ය මෘදු බව ලබා ගැනීමට දැව මතුපිට වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම (Sanding)	G7. Apply special effect top coat විශේෂ ආවරණ සහිත අවසාන ආලේපනය (Special effect top coat) යෙදීම	G8. Apply clear top coat විනිවිද පෙනෙන අවසාන ආලේපනය (Clear top coat) යෙදීම	G9. Carry out buffing process ඔප දැමීමේ ක්‍රියාවලිය (Buffing) සිදු කිරීම:	G10. Cure coated products ආලේපිත නිෂ්පාදන වියළීමට ඉඩ හැරීම (Curing)
			G11. Pack and store final product අවසාන නිෂ්පාදනය ඇසුරුම් කිරීම සහ ගබඩා කිරීම				
H	**Perform finishing on metal surfaces** ලෝහ මතුපිටවල් මත නිමවුම් කටයුතු (Finishing) සිදු කිරීම		H1. Select paint application tools and equipment වර්ණ ආලේපන මෙවලම් සහ උපකරණ තෝරා ගැනීම	H2. Use PPE පුද්ගලික ආරක්ෂිත උපකරණ (PPE) භාවිතය	H3. Mix coatings ආලේපන මිශ්‍ර කිරීම	H4. Apply primer/anti corrosive coat ප්‍රයිමර් හෝ මලකඩ නාශක ආලේපනයක් (Anti-corrosive coat) යෙදීම	H5. Apply putty/filler Putty/Filler යෙදීම
			H6. Sand surface to get required smoothness අවශ්‍ය මෘදු බව ලබා ගැනීමට මතුපිට වැලි කඩදාසි මගින් මැදීම (Sanding)	H7. Apply primer/anti corrosive /filler to exposed metal surfaces and sanded if any නිරාවරණය වූ ලෝහ මතුපිට සඳහා ප්‍රයිමර්/මලකඩ නාශක ආලේප කර නැවත මැදීම	H8. Apply top coat අවසාන ආලේපනය (Top coat) යෙදීම	H9. Cure coated products ආලේපිත නිෂ්පාදන වියළීමට ඉඩ හැරීම (Curing)	H10. Pack and store final product අවසාන නිෂ්පාදනය ඇසුරුම් කිරීම සහ ගබඩා කිරීම

NAITA

සමස්ථ අධීක්ෂණය
අධ්‍යක්ෂ (තත්ත්ව)
තත්ත්ව අංශය
April 2026

ආධුනිකයාගේ දෛනික වාර්තා පොත සම්පූර්ණ කිරීම සඳහා සකස් කරන ලදී

Prepaired by - S.A.M.Prabodini

NAITA